





Проект "Оптимизация процесса утилизации отходов класса «Б» в дневном стационаре"

Выступающие:

член команды проекта-Федотова А.Г. член команды проекта -Морошкин Д.О.







Пудова И.А., главный врач



Федотова А.Г., начальник хозяйственного отдела



Морошкин Д. О., врач-эпидемиолог



Драченко С.Ф., главная медицинская сестра



Баталова Е.А., заместитель главного врача по экономическим вопросам



Ссорина О.А., врач-методист



КАРТОЧКА ПРОЕКТА

ГБУЗ НО «Городская поликлиника №4 Канавинского района г. Н. Новгорода»

Проект «Оптимизация процесса утилизации отходов класса Б в дневном стационаре»

УТВЕРЖДАЮ: «Тородская поликлиника №4 Канавинского разона т. Н. Новгорода»

🗓 И.А. Пудова

1. Вовлечённые лица и рамки проекта

Заказчик: Пудова И.А., главный врач

Периметр проекта: ГБУЗ НО «Городская поликлиника №4

Границы

процесса:

От: ЦСО и сбора отходов класса «Б» в дневном стационаре

До: утилизации и вывоза на контейнерную площадку ТБО отходов класса «А»

Владелец процесса: Пудова И.А., главный врач

Руководитель проекта: Драченко С.Ф. главная медсестра

Команда проекта: •

Ссорина О.А. - сбор данных и аналитика

Морошкин Д.О. - сбор данных и аналитика

Федотова А.Г. - определение должностных обязанностей, составление СОП, СОК для немедицинского персонала

Баталова Е.А. - экономические расчеты

3. Цели и плановый эффект проекта

| Показатель ВИП, мин. (с приготовлением раствора) Количество медсестёр в процессе | | Текущий | Целевой 110 1 |
|--|-----------|-----------|---------------------|
| | | 402 | |
| | | 2 | |
| Пройденное расстояние, м. | | 259 | 94 |
| | | | |
| Количество канистр, шт. | 20 литров | 6 | |
| | 10 литров | 2 | |
| Количество контейнеров шт. | | 6 | 2 |
| Средняя стоимость утилизации отходов, руб. (в месяц) | | 22 855,45 | 2 200,00 |

Эффект: сокращение временных и финансовых затрат, высвобождение немедицинских функций у медперсонала, снижение класса опасности отходов

2. Обоснование выбора проекта

- 1. Длительные затраты времени медицинского персонала на сбор, дезинфекцию и транспортировку отходов класса «Б»,
- 2. Высокие финансовые затраты на утилизацию отходов класса «Б».
- 3. Отсутствие площадей для хранения отходов класса «Б».
- 4. Сбои графика вывоза отходов класса «Б» по договору с подрядной организацией.
- Повышенный риск возникновения аварийных ситуаций, связанных со сбором отходов класса «Б» (травмоопасность, риск попадания загрязненных жидкостей на медперсонал или пациентов).
- 6. Воздействие паров дезинфицирующих средств на персонал в течение рабочей смены.

4. Ключевые события проекта

- 1. Старт проекта 01.06.2023
- 2. Анализ текущей ситуации:
- разработка текущей и целевой карт процесса (01.06. 30.06.2023);
- работа с выявленными проблемами (03.07. 14.07.2023);
- разработка плана действий (17.07 28.07.2023);
- 3. Защита плана действий, kick-off (31.07.2023);
- Реализация плана действий (01.08 15.09.2023);
- Защита результатов проекта (18.09.2023);
- 6. Производственный анализ, проверка результатов (19.09 31.10.2023);
- Разработка и корректировка стандартов (01.11 17.11.2023);

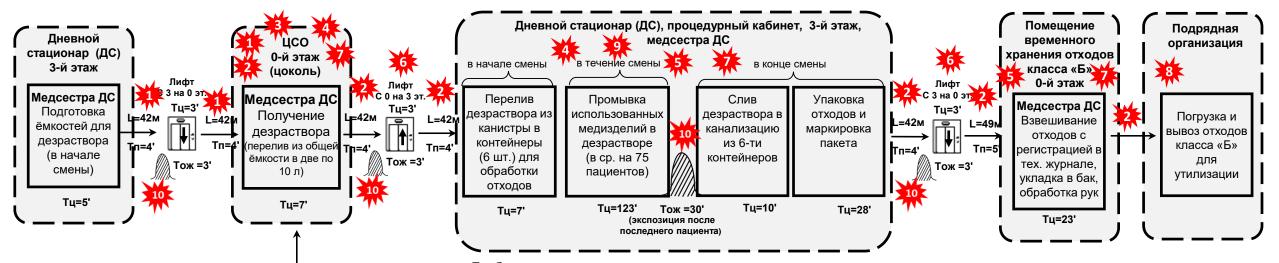




ЦСО – централизованное стерилизационное отделение;

ДС – дневной стационар поликлиники;

Карта текущего состояния процесса



Приготовление дезсредства

- 1- надевание спецодежды;
- 2-набор водопроводной воды в 6 канистр по 20 л:
- 3- добавление концентрированного раствора дезсредства мерным стаканом в канистры с водой;
- 4- перемешивание получившегося раствора в канистре;
- 5 перемещение канистр на место хранения в сумме 18 м по помещению; 6- проверка качества разведенного дезраствора индикаторами;
- 7- обработка используемых емкостей;
- 8- обработка рук;

Медсестра ЦСО 0-й этаж (цоколь)

Предварительное приготовление дезинфицирующего средства в течение предыдущей смены

Tu=127'

Проблемы

- лишние перемещения;
- перемещение тяжестей (дезраствора, отходов) в руках;
- вдыхание дезраствора в течение рабочей смены;
- повторяющийся этап обработки;
- риск возникновения аварийной ситуации, инфицирования, протечки жидкости (травмоопасность, загрязнение отработанным рвствором);
- дискомфорт для пациентов при встрече м/с с пакетами отходов и канистрами;

– ожидание:

- загромождённость помещения ёмкостями;
- нарушение графика вывоза отходов;
- длительное время протекания процесса;

| Показатель | | Текущий |
|---------------------------------------|-----------|---------|
| ВПП, мин. (с приготовлением раствора) | | 402 |
| Количество медсестёр в процессе | | 2 |
| Пройденное расстояние, м. | | 259 |
| Объём отходов, л. | | 225 |
| Количество канистр, шт. | 20 литров | 6 |
| | 10 литров | 2 |
| Количество контейнеров шт. | | 6 |





Проект: «Оптимизация процесса утилизации отходов класса Б в дневном стационаре»

5W1H

Проблема №3: Вдыхание испарений дез. раствора в течении рабочей смены

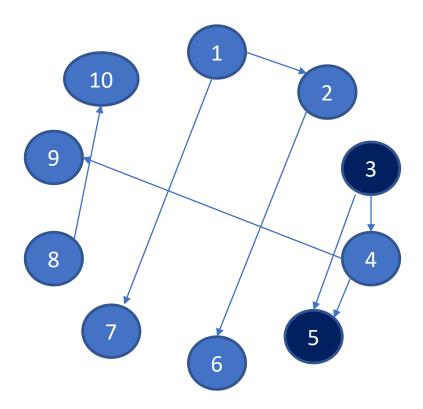
| Было | Мероприятия |
|--|---|
| Кто? Медицинская сестра | Медицинская сестра |
| Что? Вдыхание, испарений дез.раствора в течении рабочей смены | - |
| Где? Процедурный кабинет дневного стационара | Процедурный кабинет дневного стационара |
| Когда? Во время промывания шприцов и систем | - |
| Как? - погружение использованных медизделий в дезинфицирующий раствор, - промывание использованного шприца, за смену в среднем 75 шт - замачивание | - сбор использованных медизделий (отходов класса Б) в контейнер без дезраствора на тележке - сбор использованных игл в деструктор |





• Проект: «Оптимизация процесса утилизации отходов класса Б в дневном стационаре»

Диаграмма связей



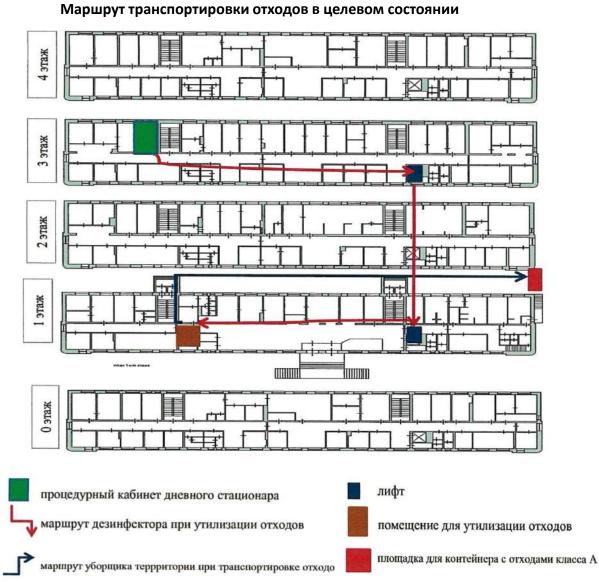
Проблемы:

- 1. Лишние перемещения
- 2. Перемещение груза в руках
- 3. Вдыхание испарений дез. раствора в течении рабочей смены
- 4. Повторяющийся этап обработки
- 5. Риск возникновения аварийной ситуации, риск инфицирования, протечки жидкости (травмоопасность, загрязнение отработанным раствором)
- 6. Дискомфорт, неудовлетворенность пациентов при пересечении, встрече с медсестрой с пакетами отходов, канистрами
- 7. Загруженность помещения емкостями
- 8. Нарушение графика вывоза
- 9. Длительное время протекания процесса
- 10. Ожидание













ЦСО поликлиники – разведение дезсредства



Разведение дезинфицирующего раствора в ЦСО



Проверка качества дезинфицирующего раствора в ЦСО

Транспортировка медицинской сестрой дезраствора из ЦСО (о этаж) в дневной стационар (3 этаж)





Транспортировка дезинфицирующего раствора из ЦСО в дневной стационар

Подготовка к началу работы в дневном стационаре





Переливание принесенного дезраствора из канистры в контейнеры 6 шт, для дальнейшей обработки отходов

Сбор отходов в процессе работы в дневном стационаре





Замачивание и промывание использованных шприцев

Транспортировка медицинской сестрой отходов из дневного стационара (3 этаж) в комнату временного хранения отходов (0 этаж)





Ручное перенесение отходов

Сбор отходов в комнате временного хранения отходов (о этаж)



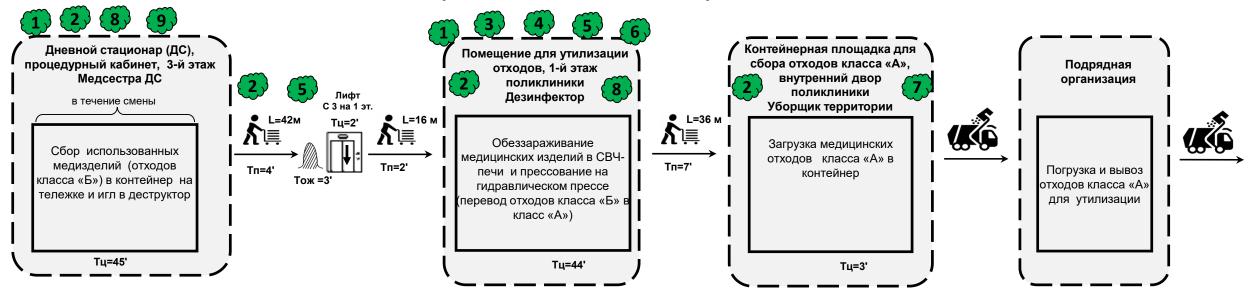


Взвешивание отходов, запись в технологическом журнале, укладка в бак, обработка рук





Карта целевого состояния процесса



- приобретение СВЧ печи;
- приобретение тележки для сбора и перемещения отходов;
- 3 приобретение пресса;
- подготовка помещения для СВЧ печи;
- введение ставки дезинфектора;

- обучение специалиста-дезинфектора;
- передача функций от медицинского персонала к немедицинскому;
- 8 разработка нового порядка утилизации отходов;
- приобретение деструктора игл и шприцев для электротермического уничтожения;

| Показатель | | Целевой | |
|---------------------------------------|-----------|---------|--|
| ВПП, мин. (с приготовлением раствора) | | 110 | |
| Количество медсестёр в процессе | | 1 | |
| Пройденное расстояние, м. | | 94 | |
| Объём отходов, л. | | 23 | |
| Количество канистр, шт. | 20 литров | | |
| | 10 литров | | |
| Количество контейнеров шт. | | 2 | |





Результат реализации проекта



| показатель | исходный | фактический | эффект, разы |
|--|-----------|-------------|--------------|
| Средняя стоимость утилизации отходов, руб. (в месяц) | 22 855,45 | 1 718,36 | ↓13 |
| ВПП, мин. (с приготовлением раствора) | 402 | 110 | ↓ 3,6 |
| Количество медсестёр в процессе | 2 | 1 | ↓ 2 |
| Пройденное расстояние, м. | 259 | 94 | ↓ 2,7 |